



**Famille de produit :** IDIstrong - Sheet Molding Compound (SMC)  
**Description produit :** Matériau composite à base de résine thermodurcissable, de charges minérales, renforcé de fibres

Caractéristiques du matériau		HP-MC	CF-MC	GFUD-MC
<b>Aspect</b>	Teinte	Noir	Noir	Naturel
<b>Physiques</b>	Masse volumique <i>ISO 1183 (g/cm<sup>3</sup>)</i>	1.82 à 1.94	1.36 à 1.40	1.68 à 1.80
	Retrait <i>ISO 2577 (%)</i>	-0.04 à 0.08	-0.06	+0.10 à +0.22
	Nature du renfort	Verre	Carbone	Verre
	Taux de renfort <i>%</i>	55	50	38
<b>Mécaniques</b>	Contrainte en flexion <i>EN ISO 14125 (MPa)</i>	450	345	610
	Module en flexion <i>EN ISO 14125 (MPa)</i>	17000	23670	18100
	Résilience au Choc Charpy <i>EN ISO 179 (kJ/m<sup>2</sup>)</i>	180	65	-
	Contrainte en traction <i>EN ISO 527-4 (MPa)</i>	220	136	250
	Module en traction <i>EN ISO 527-4 (MPa)</i>	16000	28825	17300
	Température de fléchissement sous charges <i>EN ISO 75-2 (°C)</i>	>200	>200	>200
<b>Electriques</b>	Résistivité superficielle <i>CEI 60093 (Ohm/carré)</i>	>1.10E14	950	>1.10E14
<b>Résistance au feu</b>	Tenue au feu UL (non officiel) <i>UL 94 (Niveau &amp; mm)</i>	HB & 4	-	-
	Combustibilité horizontale – Vitesse de combustion <i>FMVSS 302 - ISO 3795 (mm/min)</i>	-	-	<100
<b>Autres</b>	Absorption d'eau <i>ISO 62 méthode 1</i>	<0.5	<0.5	<0.5

**Les informations contenues dans cette fiche technique sont données à titre indicatif.** Les valeurs indiquées reflètent une moyenne de plusieurs tests effectués sur les matériaux IDI CI Europe. Elles ont été obtenues dans des conditions idéales, et ne peuvent être reproduites pour des tests particuliers, des pièces ou des applications particulières. Les valeurs obtenues pour les pièces réalisées dépendant considérablement de la conception des pièces, des conditions de moulage, et des méthodes de contrôle, aucune garantie ne saura être donnée quant aux valeurs pouvant être obtenues pour des tests, pièces ou applications spécifiques. IDI CI Europe ne s'engage d'aucune manière et n'acceptera aucune réclamation quant au choix du matériau adéquat et de son application. Il incombe au client d'effectuer ses propres tests et de choisir le bon matériau.