TROUBLESHOOTING - COMPRESSION

COMPRESSION

PROBLEMES \ CAUSES POSSIBLES	Var. ép. trop brutale dans la pièce	Mauvais état de surface du moule	Moule non chromé	Contres-dépouilles	Surfaces des éjecteurs trop faibles	Nombre d'éjecteurs trop faible	Vitesse d'éjection trop rapide	Pièce mal guidée, défaut de parallélisme	Température hétérogène	Température trop basse	Température trop haute	Ecart température poinç.matr. trop faible	Vitesse fermeture trop faible	vitesse fermeture trop élevée	Moule neuf, non rodé	Durée de cuisson trop courte	SMC défilmé trop tôt avant moulage	Surface de chargement trop grande	Surface de chargement trop petite	Mauvais placement du SMC dans le moule	Chargement multiblocs (avec rajouts)	Pression de moulage insuffisante	Pression de moulage trop importante	Matière trop âgée	Outillage avec trous borgnes	Moulage sur cales d'épaisseur	Pollution atelier (huile, graisse,etc...)	Chambre de compression mal dimensionnée	Cales de sécurité du moule encrassées	Montage du moule matrice en bas	Quantité SMC engagée inadaptée
Abrasion		2	1																	3												
Adhérence moule		2	1	3						4					1	4	5															5
Arrachement		1		1				2																								
Bavure trop importante																												1				
Cloques (petites & grandes)										2			3			2		1		1	2								3		
Cuisson incomplète									2	1						1															
Déformation, ondulation		1												2					2					3							
Déformation, retassure																						2				1			1		
Délaminage										2			3			2		1		1									3		
Dépôt dans le moule		1								2												2									
Effet diesel					3	3								1				2										2			
Fissure superficielle	4			3	1	1	1	3															3								
Fissure traversante	4			3	1	1	1	3															3								
Hétérogénéité de brillance		1							2																	2			2		
Hétérogénéité de teinte													2					1	1	2											
Manque de brillance		2	3							1							2					2		2							
Mauvais remplissage													3				3		1	1		1		2		2		3			2
Pièce abimée à l'ouverture				1		2	2	1				2																2			
Pièce déformée										2		1				2		2	2	2											
Porosité													3	3				1		1	2	2				2		2	2		
Problème de démoulage		1	1	1						2					1	2															3
Recollement											2			3			2			1	1										
Traces de fluage	4										2		2					1	1	2											
Traces de prégélification											1		1					2	2												

1 … 5 Ordre chronologique des actions

www.idicomposites.fr

Les Amériques
Noblesville, IN
sales-usa@idicomposites.com

Europe
Vineuil, France
sales-europe@idicomposites.com

Royaume-Uni
Oldbury, UK
sales-uk@idicomposites.com

Asie / Pacifique
Shanghai, Chine
sales-asia@idicomposites.com

Les Caraïbes & Amérique du Sud
Aguirre, Puerto Rico
sales-caribe@idicomposites.com